



Instruzioni di montaggio
Contec.greenlight

Versione marzo 2024



Indice dei contenuti

Informazioni tecniche	3
Preparazione.....	4
Fase di lavoro 1	5
Fase di lavoro 2	6
Fase di lavoro 3	7
Fase di lavoro 4	8 - 9
Ulteriori note	10

Informazioni tecniche

Contec.greenlight piastra di base	1980 mm x 980 mm x 60 mm
Peso per unità	12 kg, peso senza zavorra, senza modulo FV
Material	Riciclato HDPE, magnelis, alluminio e acciaio inox
Volume di stoccaggio dell'acqua	39,5 litri, non riempito
Resistenza alla compressione	Resistenza alla compressione senza riempimento: > 25 kN/m ² Resistenza alla compressione in fase di rinterro (rinterro a raso): > 70 kN/m ²
Capacità di drenaggio dell'acqua	i = 0.01 (= 1 % Gradiente) 0.4 l/(m*s) i = 0.02 (= 2 % Gradiente) 0.6 l/(m*s) i = 0.05 (= 5 % Gradiente) 1.0 l/(m*s)
Inclinazione standard del modulo	10°, 15°, 20° standard (opzionale)
Collegamento al tetto	Non è necessario un collegamento strutturale al tetto
Zavorramento	Il carico di sovraccarico e la distanza della piastra di base devono essere calcolati da Contec AG in base al piano della zona di vento Contec AG in conformità con il piano delle zone di vento.
Inclinazione del tetto	Inclinazione fino a 5° omologata. Da 5° in poi: Rilascio solo con chiarimenti tecnici da parte di Contec AG.
L'unità è composta da	1 x Contec.greenlight piastra di base 1 x Knickfix Profilo della guida da 2.0m a 3.4 m Materiale di piccole dimensioni (viti, connettori per profili, morsetti)
Garanzia	Garanzia di sistema di 10 anni su Contec.greenlight sottostruttura franco fabbrica, valida a partire dalla data di consegna.

Preparazione

Si prega di notare:

- La superficie del tetto o la sottostruttura esistente devono essere preventivamente controllate per verificarne i danni, la stabilità e la capacità di carico.
- Prima dell'installazione, la superficie del tetto deve essere pulita, cioè devono essere rimosse tutte le impurità come i depositi di muschio o gli strati di sporco aderenti.
- Un piano dettagliato della sottostruttura può essere ottenuto dal progettista del sistema.

Strumenti e materiali necessari per il montaggio



Dimensione: 5 mm
(Morsetti S:Flex Modul)



Größe: TX40
(Morsetti per moduli)



Chiave dinamometrica 15-20 Nm

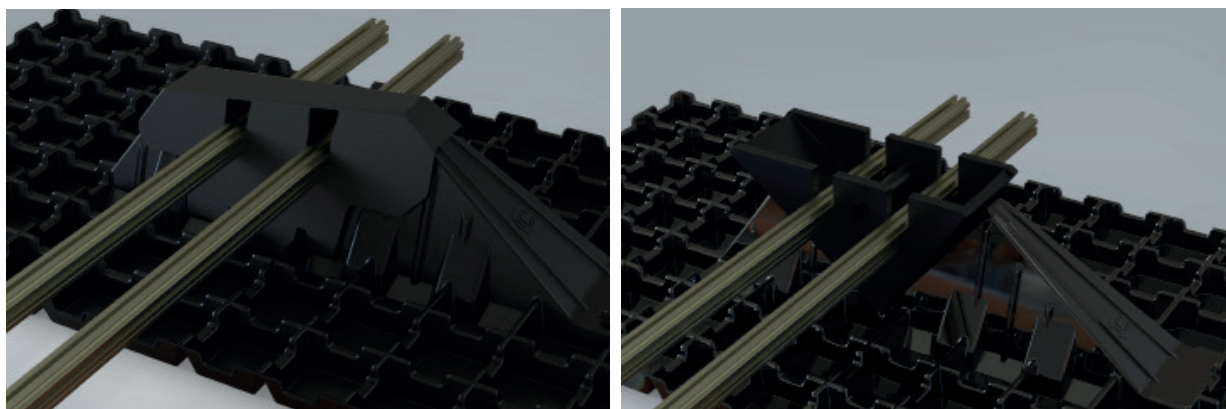
Fase di lavoro 1

Impostazione della piastra di base Contec.greenlight

- Pulire la superficie del tetto e assicurarsi che non vi siano pietre o altri oggetti sotto la piastra di base Contec.greenlight e che la parte inferiore della piastra di base pro sia priva di sporco.
- Strato protettivo secondo le specifiche del produttore dell'impermeabilizzazione del tetto.
- I grandi dislivelli devono essere livellati con appositi tappeti di protezione per l'edilizia o tenuti in considerazione in un secondo momento durante la posa dei binari (binari aperti tagliati).
- Distribuire i pannelli di base sulla superficie del tetto secondo la pianificazione. È necessario rispettare le distanze dai bordi.
- La distanza tra le piastre di base è riportata nei documenti di progettazione. La sporgenza dei moduli all'inizio e alla fine di una fila di moduli non deve superare i 60 cm.

Variante 1 - con aiuto al montaggio Allineamento per piastre di base

Allineare le piastre di base con l'aiuto di una corda. Posizionare il supporto di montaggio sulla gobba. La guida profilata dell'ausilio di montaggio garantisce l'esatto posizionamento dei pannelli di base tra loro. Questo ausilio di montaggio può quindi essere utilizzato per il posizionamento di ogni altra fila di moduli. Inoltre, l'ausilio di montaggio evita di sporcare la bussola filettata e il supporto del Knickfix.

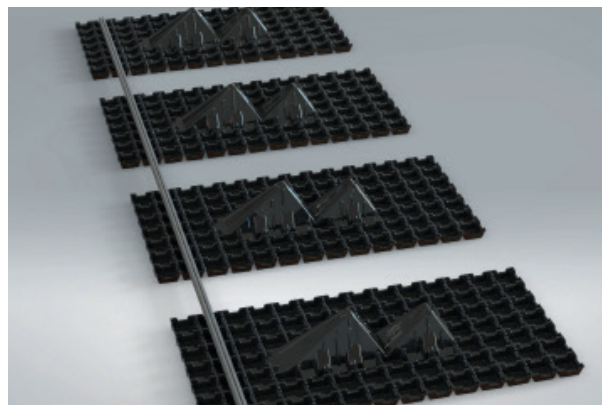


Questo ausilio di montaggio può essere acquistato o noleggiato. In caso di noleggio, sono previste spese di deposito e il trasporto di ritorno è a pagamento.

Variante 2 - senza cunei di montaggio

Allineare i pannelli di base con l'aiuto di una corda. Questo assicura che i profili successivi successivamente eseguiti in un'unica riga.

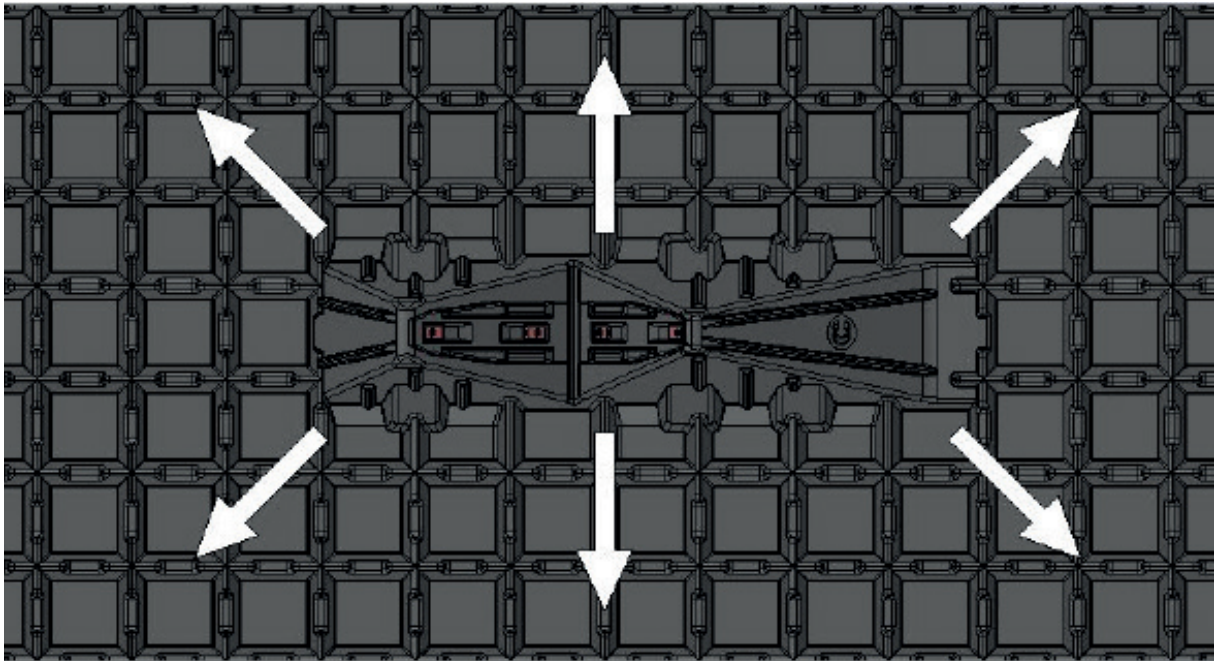
Inoltre, inserire una guida profilata negli spazi di ciascuna piastra di base per allinearle. allineato.



Fase di lavoro 2

Zavorramento della piastra di base Contec.greenlight

- Riempire le piastre di base con il substrato di rinverdimento.
- L'esatta natura e densità dello zavorramento e l'altezza di riempimento prevista devono essere comunicate al progettista dell'impianto fotovoltaico già in fase di pianificazione. Queste informazioni hanno un impatto diretto sulla distanza tra le piastre di base e sul peso del riempimento.
- Il peso minimo di riempimento richiesto deve essere ricavato dalla pianificazione.
- Segnare la posizione della piastra di base sul substrato.
- Il riempimento deve sempre essere applicato dal centro verso l'esterno per evitare che si riempia tra il pannello di base e il substrato.
- Durante il processo di colata, controllare l'allineamento delle guide profilate e, se necessario, regolare la piastra di base, poiché le guide profilate storte causeranno in seguito un disallineamento dei moduli.



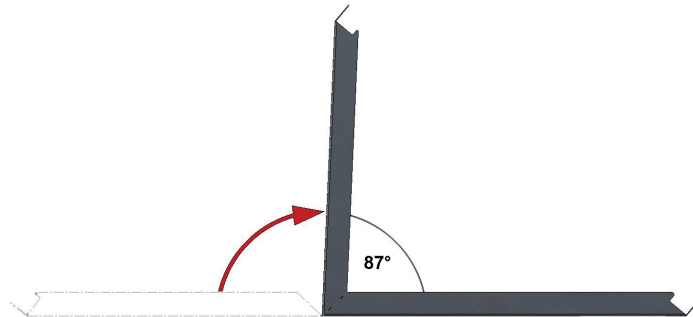
Durante il processo di colata, assicurarsi che sotto la piastra di base non finisca ghiaia/granulato, che deve essere rimosso se necessario. I manicotti filettati devono essere mantenuti puliti.

L'altezza di colata di ogni singola fila deve essere sufficientemente documentata. Questo è l'unico modo per far valere un'eventuale richiesta di garanzia.

Fase di lavoro 3

Avvitare le staffe angolari Knickfix

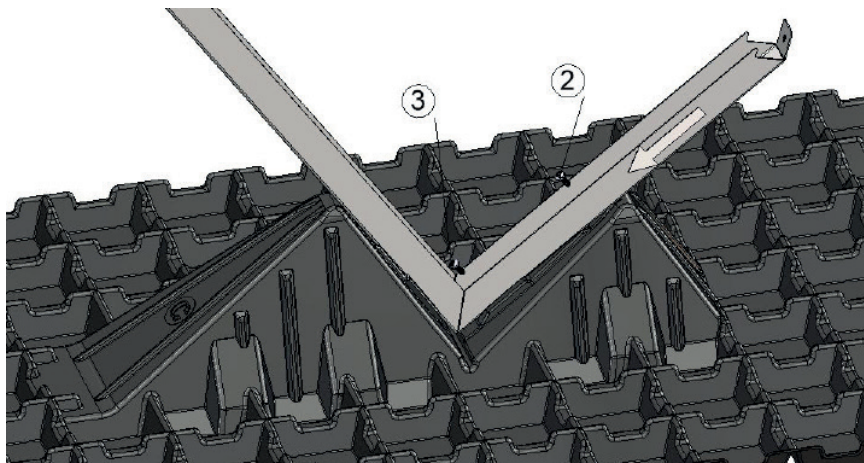
L'angolo Knickfix viene piegato manualmente a 87°.



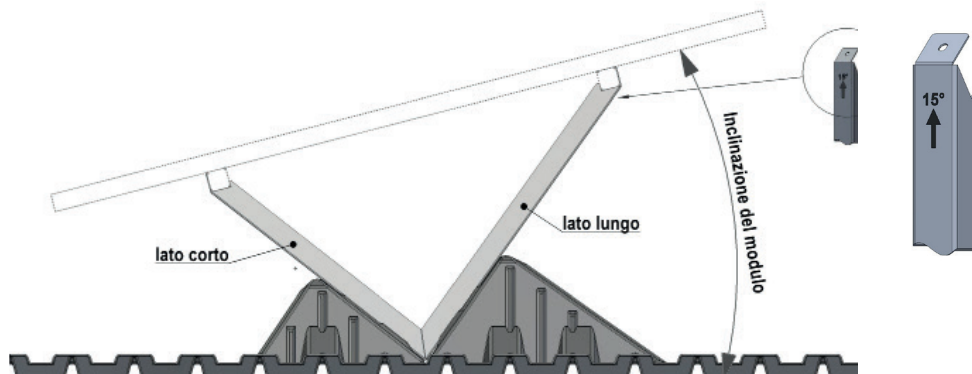
La staffa viene quindi posizionata sulla piastra di base e fissata con 4 viti a testa cilindrica 5/16" - 10 ACME. Posizionare le viti a testa cilindrica dritte e centrate rispetto alla filettatura interna del dado di fissaggio e serrare con l'avvitatore a batteria (Coppia di serraggio $M_A = \max. 15 \text{ Nm}$).

I dadi di serraggio (2 e 3) sono allentati nella piastra di base, per cui possono essere facilmente allineati.

1. Serrare una vite superiore (2) fino a formare un piccolo collare tra la vite e il profilo.
Premere l'angolo in direzione della piastra di base per assicurarsi che l'angolo sia in pieno contatto con la superficie.
2. Serrare la vite inferiore (3) sullo stesso lato.
3. Ripetere la stessa procedura sull'altro lato fino a serrare tutte le viti (4 pezzi).



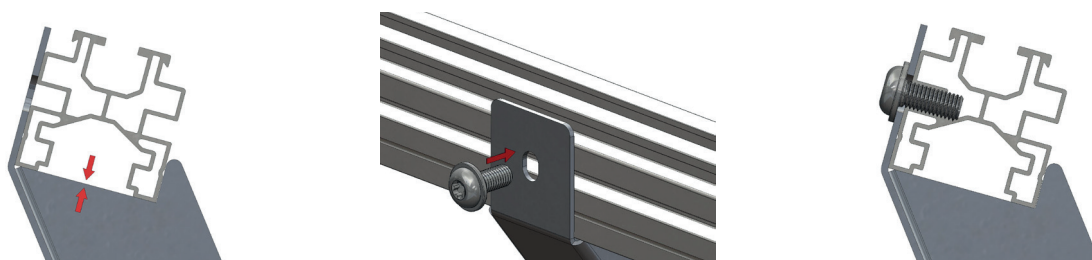
Assicurarsi che l'angolo abbia l'orientamento corretto. Si veda anche il disegno qui sotto:



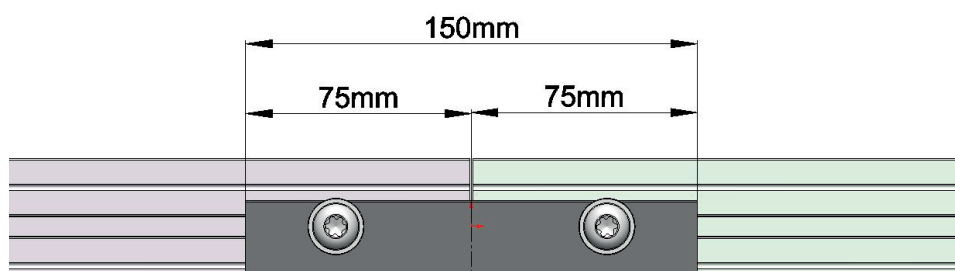
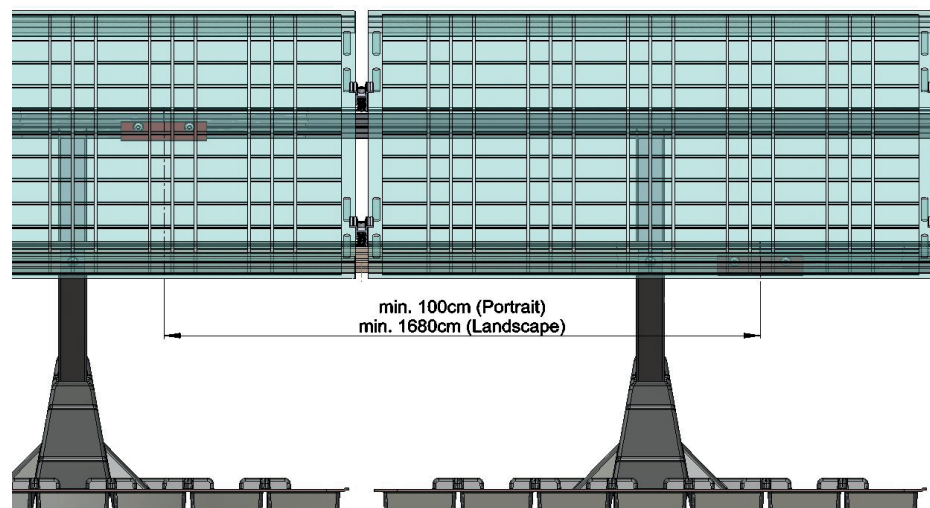
Fase di lavoro 4

Fissaggio delle guide profilate

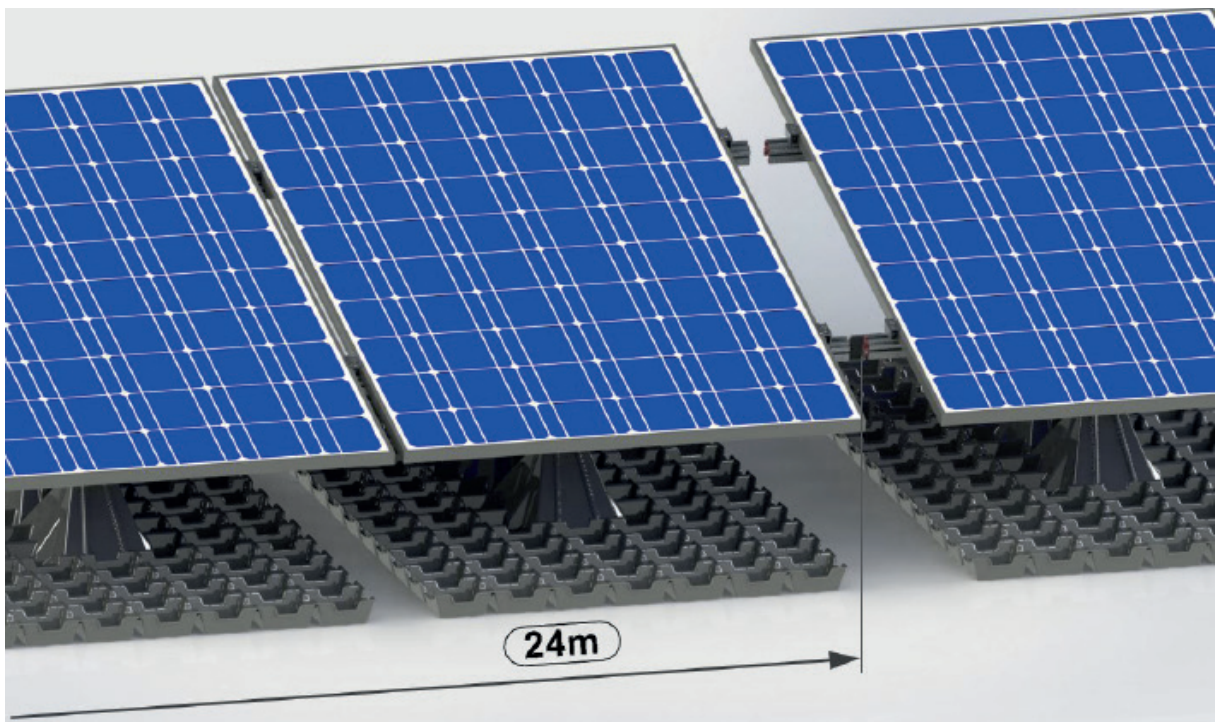
Ora le singole guide profilate possono essere avvitate alle staffe Knickfix con le viti a filettatura M8x20 mm. Senza preforatura, con la giusta coppia del trapano, le viti devono penetrare nella parete del profilo, con sensibilità e allo stesso tempo con una certa pressione.



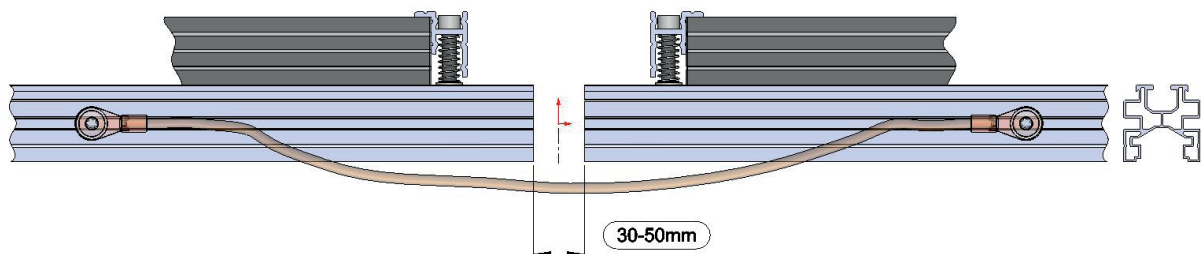
- Le singole guide profilate vengono avvitate tra loro con il connettore per profili e 2 viti filettate M8x20 mm ciascuna.



- Per i profili di lunghezza superiore a 24 m, è necessario integrare un giunto di dilatazione/separazione termica. I profili sono interrotti da una separazione.
- Mantenere una distanza di 30 mm to 50 mm tra le due guide profilate.
- Importante: è necessario garantire la protezione dai fulmini.



Taglio termico/giunto di dilatazione



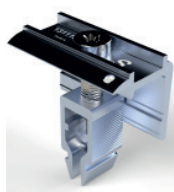
Ulteriori note

Durante l'installazione è necessario osservare con urgenza i seguenti punti

- Per l'installazione si possono utilizzare solo morsetti per moduli approvati da Contec AG.
- Per serrare i morsetti del modulo, utilizzare una chiave dinamometrica adeguata o un cacciavite a batteria con limitatore di coppia. Coppie di serraggio inferiori possono portare a un guasto del sistema.



S:Flex
Modulklammer
 $M_A = \text{max. } 10 \text{ Nm}$



Schletter
Modulklammer
 $M_A = \text{max. } 16 \text{ Nm}$

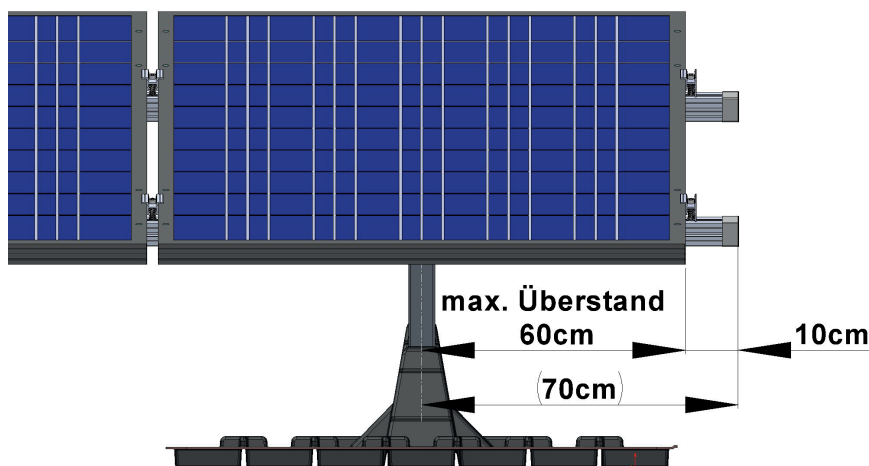


Laminat
Modulklammer
 $M_A = \text{max. } 16 \text{ Nm}$

- Quando si utilizzano materiali diversi, è necessario evitare la corrosione da contatto tra il telaio del modulo e la sottostruttura.
- Non forare, inchiodare o saldare i telai dei moduli.
- Per il montaggio utilizzare esclusivamente viti non corrosive.
- Montare i moduli solari nella variante Portrait o Landscape con la scatola di giunzione rivolta verso l'alto.
- L'installazione di moduli diversi da quelli progettati da Contec AG è consentita solo previa consultazione e approvazione scritta da parte del produttore.
- In caso di ordine, la statica del sistema di Contec AG viene rilevata dalla pianificazione.
- Il cliente è responsabile del rilascio statico dell'area da coprire.

Nota sulla posa delle piastre di base - posizionamento dei moduli

- All'inizio e alla fine della fila è consentita una sporgenza massima del modulo di 60 cm.
- Montaggio del modulo secondo il produttore.



Protezione dai fulmini

- La conducibilità del profilo di montaggio è pari a 34-38 MS/m.
- Per i connettori profilati avvitati su un lato, è necessario montare un occhiello per la corrente di fulmine.

Contec.greenlight
La soluzione per il TettoVerdeEnergia.

